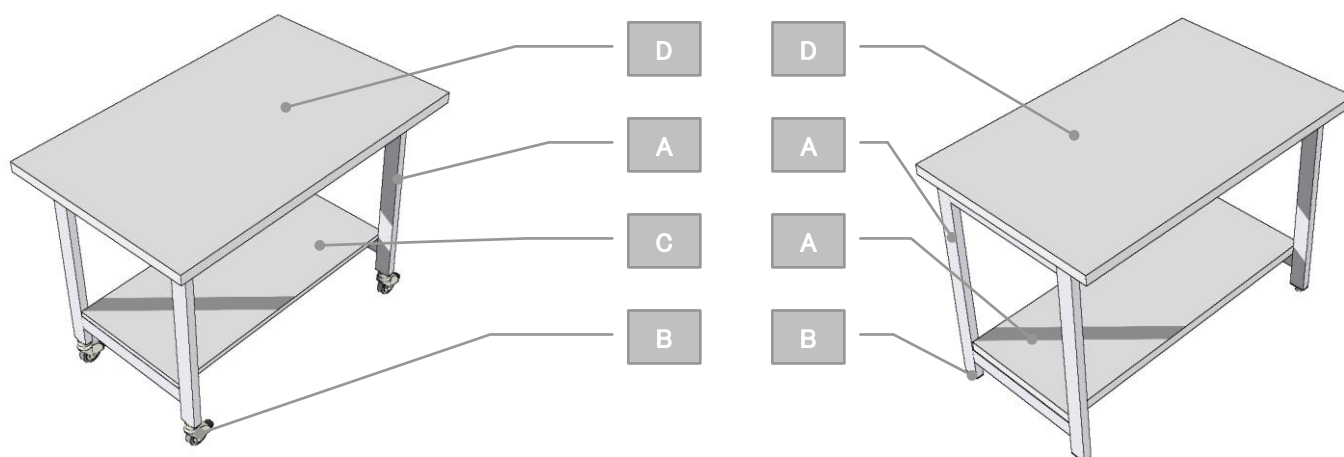


TAVOLI DI APPOGGIO

Per soddisfare le esigenze sempre nuove sulla disposizione d'aree di lavoro, nella progettazione degli arredi sono state integrate delle zone di lavoro variabili; grazie a questa soluzione si ottengono svariate combinazioni e soluzioni flessibili. Gli elementi carrellati possono essere disposti frontalmente alle unità tecniche (unità tecnologica per banco centrale o parete) oppure direttamente nella zona sottostante alle unità satellite.

La loro mobilità, garantita dalle ruote piroettanti ad alta portata e scorrimento, consente di rimuovere gli stessi a seconda del fabbisogno attuale.



- A. Struttura portante saldata
- B. Ruota piroettante con blocco / Piedini di appoggio
- C. Sotto ripiano
- D. Piano di lavoro in laminato plastico

TAVOLI DI APPOGGIO FISSI

Articolo	Dimensioni mm.
TVRCA 60.75	600x750x900 di h.
TVRCA 120.75	1200x750x900 di h.
TVRCA 150.75	1500x750x900 di h.
TVRCA 180.75	1800x750x900 di h.

TAVOLI DI APPOGGIO mobili

Articolo	Dimensioni mm.
STVRCA 60.75	600x750x900 di h.
STVRCA 120.75	1200x750x900 di h.
STVRCA 150.75	1500x750x900 di h.
STVRCA 180.75	1800x750x900 di h.

STRUTTURA PORTANTE PER CARRELLI

Realizzata con un profilo in acciaio con sezione pari a 60x30 spessore 20/10 trattato con verniciatura epossidica spessore 80 micron colore SILVER GOFFRATO RAL 9006; le giunzioni tra i vari profili sono effettuate a mezzo di saldatura a TIG.

Alla base sono previste ruote piroettanti con altezza complessiva pari a 112 mm, diametro ruota 80 supporto in poliammide colore RAL 7035, nucleo ruota in polipropilene fascia di gomma sintetica colore grigio RAL 7001, mozzo a foro passante con boccola in acciaio, parafile in poliammide RAL 7035, perno di fissaggio in acciaio zincato. Peso ruota 0,2 Kg - portata Max dinamica per ruota 70 Kg.

STRUTTURA PORTANTE PER TAVOLI

Realizzata con un profilo in acciaio con sezione pari a 60x30 spessore 20/10 trattato con verniciatura epossidica spessore 80 micron colore SILVER GOFFRATO RAL 9006; le giunzioni tra i vari profili sono effettuate a mezzo di saldatura a TIG.

Alla base sono previsti i piedini regolabili per il livellamento della struttura provvisti di perno regolabile con chiave e base in plastica tipo PA6 colore grigio chiaro RAL 7035.

PIANI DI LAVORO

I piani di lavoro in laminato plastico, sono realizzati con un supporto di conglomerato dello spessore di mm.36 sul qual è applicato un rivestimento di laminato plastico dello spessore di mm.1.00; ne risulta pertanto uno spessore finito di mm.38.

Eventuali vasche ad incasso saranno realizzate in polipropilene antiacido o acciaio inox.

Il sistema di incollaggio "supporto-film collante-laminato plastico" garantisce risultati conformi alle norme DIN 68602. In ottemperanza alle norme di sicurezza ed antinfortunistiche, i piani di lavoro hanno gli spigoli arrotondati. In alternativa è utilizzabile il laminato plastico ignifugo classe 1, provvisto di idonea certificazione. Colori disponibili grigio riferimento RAL 7035.