

PARETI DIVISORIE



Il sistema di pareti divisorie SHK95, tipologicamente articolata, risponde con grande versatilità, funzionalità, completa personalizzazione esaltata dall'utilizzo di materiali quali l'acciaio, l'alluminio, il vetro, il legno e del melamminico, alle più svariate esigenze della suddivisione e razionalizzazione degli spazi all'interno del laboratorio.

Modulo pareti mm. 1200 (oppure a pregetto)

Spessore pareti mm. 95

Altezza pareti mm. 2130-6000

Peso medio parete 30 Kg/mq

Moduli spuri e terminali di facile ed immediata gestione direttamente sul cantiere, garantendo la massima velocità nella gestione di eventuali varianti in corso d'opera e futuri modifiche e/o spostamenti.

I pannelli di raccordo alle facciate esistenti vengono realizzati con materiali di finitura uguale alle pareti e dimensionati in base al tipo di situazione che ogni qualvolta si presenta in cantiere.

STRUTTURA:



Struttura interna non apparente interamente costituita da profili trafilati in acciaio zincato composta da:

Guida anteriore a "C" mm. 70x45 fissata a pavimento mediante viti autofilettanti e specifico tassello in funzione dei supporti.

Guida superiore in estruso di alluminio a doppia "C" dimensioni esterne mm. 107x30 fissato al plafone esistente oppure al controsoffitto mediante viti autofilettanti e specifico tassello in funzione dei supporti.

Nelle guide sono inseriti i montanti verticali in acciaio zincato di sezione mm. 70x30 opportunamente isolati per consentire il passaggio degli impianti elettrici, telefonici, telematici ed idrici, su specifica richiesta è inoltre possibile realizzare separazioni impiantistiche all'interno delle pareti con canalizzazioni create a progetto.

Il fissaggio dei traversi in acciaio zincato a sezione mm. 70x30 avviene a mezzo di appositi accessori in acciaio agganciati alle asolature direttamente ricavate sulla struttura.

La struttura non ha vincoli di misure sulla distribuzione dimensionale in altezza dei vetri e dei pannelli, essendo la stessa autoportante e perfettamente stabile fissata sotto il controsoffitto.

Non necessita di fissaggi a plafone oltre il controsoffitto di realizzazione di setti o contrasti sopra il controsoffitto, garantendo così la più totale flessibilità di spostamenti futuri molto più rapidi e senza interventi tecnici gravosi anche economicamente.

I profili a vista di bordatura e di tenuta dei pannelli e dei vetri sono in estruso di alluminio ossidato nel colore naturale o del colore a richiesta, risultano inoltre complanari alla superficie della parete, garantendo una estrema facilità di pulizia e limitando la possibilità di depositi di polvere.

Le guarnizioni copriclips e lo zoccolino sono realizzate in pvc coestruso.

Battiscopa dimensioni mm. 70x10.

TAMPONAMENTO:



Composto da due pannelli in truciolare spessore mm. 12, Classe E1 a basso contenuto di formaldeide ed in Classe 2 di reazione al fuoco e rivestiti in nobilitato nei colori grigio chiaro, silver, avorio, bianco oppure finitura legno. I pannelli sono posizionati su entrambi i lati della struttura e fissati alla stessa mediante profili in alluminio e speciali clips in acciaio armonico e pertanto facilmente smontabili individualmente.

Su specifica richiesta potranno essere realizzati pannelli in Classe 1 di reazione al fuoco e/o con colori e finiture diverse dallo standard.

Nella realizzazione su specifico progetto per ambienti ad alto rischio di carico d'incendio potranno essere utilizzati opportuni accorgimenti costruttivi e specifici materiali per una certificazione di resistenza al fuoco REI120.

Tutti i profili in pvc e tutte le guarnizioni di tenuta sono realizzati con materiali autoestinguenti.

Tutti i materiali rispettano inoltre tutti i più severe requisiti di sicurezza sotto il profilo igienico sanitario.

I pannelli nobilitati sono a bassissimo contenuto di formaldeide (Classe E1 secondo DIN 52368 corrispondente ad una emissione inferiore a 0.1 parti per milione=0.15 mg/mc.

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione e l'assemblaggio delle pareti sono totalmente riciclabili.

Alla conclusione della vita operativa della parete tutte le sue parti saranno facilmente separabili per poter essere inviate ai differenti processi di riciclaggio.

SUPERFICI VETRATE:



Composte da due lastre in cristallo di sicurezza accoppiato spessore mm. 3+3 oppure in alternativa in cristallo di sicurezza temperato spessore mm. 4, montate su di appositi profili in alluminio ossidato satinato naturale oppure colorato in esecuzione speciale.

Guarnizioni di tenuta in gomma a sezione tubolare a formare camera da mm. 81 complanare ad i pannelli.

INTERCAPEDINE:



Lo spazio fra i due pannelli di tamponamento di mm. 70 può essere utilizzato anche per il posizionamento al suo interno dell'impianto elettrico, idrico, gas medicali e qualsiasi altra alimentazione di specifico utilizzo all'interno del laboratorio.

La parete è predisposta attraverso apposite tralicciature e spaziature studiate nell'accoppiamento dei profili al passaggio di impianti elettrici, telefonici, telematici per ambienti ospedalieri, industriali e laboratori di analisi e/o ricerca, ambienti all'interno dei quali debbono essere posizionati impianti idrici, gas, gas medicali e scarichi.

I passaggi di detti impianti potranno essere sia orizzontali che verticali.

A richiesta potranno essere realizzati moduli dedicati solo ed esclusivamente al transito dei vari impianti.

La parete presenta inoltre un elevato potere fono isolante garantito da uno standard qualitativo nella produzione con l'utilizzo di materiali specifici sin in fase di progettazione in maniera tale da poter soddisfare in maniera completa

le esigenze dell'utilizzatore finale.

E' previsto l'utilizzo di speciali pannelli antirombo, lamine in piombo, cristalli a spessore differenziato e particolari rivestimenti quali fibre in poliestere ed altri fono isolanti per una graduale insonorizzazione dei vari locali, compatibilmente alle condizioni strutturali degli ambienti stessi.

Coibentazione realizzata con lana di vetro dello spessore di mm. 50, densità 20 Kg/mc. Supportata su velo vetro antipolverio, lana minerale imbustata o in alternativa in fibre di poliestere in Classe 0.

L'isolamento acustico a 500 Hz (Iso R.717) calcolato nella banda di frequenza fra i 100 ed i 5000 Hz ha riscontrato valori medi fra le diverse prove per tipologia di parete di 39.28 db per la versione vetrata ed i 46.03 db per la versione cieca, valori questi migliorabili mediante l'inserimento di materiali a maggiore densità nell'intercapedine delle pareti.

L'isolamento termico, ossia la capacità della parete di limitare la trasmittenza termica fra i locali è una prestazione utile in particolari situazioni logistiche quali locali contigui ma con temperature all'interno degli stessi fortemente differenziate.

Parete attrezzata K 0.44

Parete attrezzata rinforzata K 0.38

PORTE:



Possibilità di scelta fra 1 oppure a 2 battenti, direttamente inserite nella struttura delle pareti mobili.

Realizzate con anta/e in estruso di alluminio a doppia battuta, complete di cerniere, serratura di sicurezza e maniglia a leva.

Le porte potranno essere realizzate in esecuzione totalmente cieca oppure con visive costituite da singolo vetro3+3 o vetro camera 3+3/27/3+3 oppure totalmente vetrate.

Il battente semifisso può essere realizzato con dimensioni variabili da mm. 300 a mm. 1000.

Le ante di passaggio sono eseguite solo con modulo da mm. 1000, altezza mm. 2115.

Dimensionate nel rispetto delle norme relative alla eliminazione delle barriere architettoniche presentano un'altezza delle maniglie rispetto al piano del pavimento tale da facilitarne l'uso da parte dei disabili.

Le porte potranno essere posizionate anche direttamente ai muri perimetrali o su pareti in cartongesso e completate da uno speciale profilo di copertura.

Su specifica richiesta le porte potranno essere realizzate con dimensioni fuori dallo standard ed accessoriate con maniglioni antipanico oppure con dispositivi di blocco elettromeccanici.

Tutti i raccordi angolari esterni ed interni sono realizzati senza spigoli vivi.